

Istruzioni d'uso



Informazioni tecniche

Disco trasparente e duro, facile da modellare e rifinire, realizzato con Polyethylenterephthalat-Glycol Copolyester (PET-G). Per l'utilizzo di questo materiale vi consigliamo di utilizzare la termostampatrice 1FLEX FORM.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Applicazioni

- Byte duro per sbiancamento.
- Byte duro per matrici provvisorie.
- Byte duro per ponti e corone provvisorie.
- Byte duro per cucchiari chirurgici.
- Byte duro per retainers.

Termoformatura

- Costruire un buon modello in gesso utilizzando un gesso duro o resina 3D di buona qualità.
- Il modello in gesso non deve essere molto alto e quindi va assottigliato il più possibile. La base del modello deve avere una superficie liscia. Eliminare le parti del modello (vestibolo, pavimento buccale) che possono impedire una corretta termoformatura. Scaricare accuratamente le zone in sottosquadro ed arrotondare gli spigoli vivi del gesso.
- Il modello di resina, stampato con una stampante 3D, si consiglia di realizzarlo il più basso possibile e a forma di U "ferro di cavallo".
- Durante la termoformatura si ha sempre un assottigliamento del materiale rispetto allo spessore originale. In linea generale per ogni cm di altezza del modello si ha una perdita di spessore del 20% circa. Per questo motivo è necessario abbassare il più possibile l'altezza del modello oppure inserire il modello nel pozzetto della termoformatrice e ricoprirlo di granulato inox, lasciando scoperta solo l'area da formattare.
- Riscaldare il disco rispettando le temperature e i tempi elencati nella sezione "Temperature e tempi"
- Abbassare la piastra di serraggio della termoformatrice 1 FLEX FORM finché il disco riscaldato circonda completamente il modello in gesso o in resina 3D.

- Azionare il vuoto e in pochi secondi otterrete il vostro byte.
- Raffreddare il byte appena realizzato prima di estrarlo dal modello.
- Per facilitare la rimozione ritagliare il materiale plastico il più vicino possibile al bordo del modello utilizzando [forbici](#) e [frese](#).
- Durante l'utilizzo da parte del paziente del byte, si consiglia di igienizzarlo quotidianamente.

NOTA: Il disco è dotato di doppia pellicola protettiva termoformabile che permette, all'occorrenza, di mantenere la brillantezza e lucentezza originale del byte dopo la termoformatura.

Spessore e formato

Questo disco è disponibile nei seguenti spessori e formati:

QUADRATO 125 X 125 mm

- 0000610 - Spessore 0,5 mm - 10 pezzi
- 0000611 - Spessore 0,8 mm - 10 pezzi
- 0000612 - Spessore 1 mm - 10 pezzi
- 0000613 - Spessore 1,5 mm - 10 pezzi
- 0000614 - Spessore 2 mm - 10 pezzi
- 0000615 - Spessore 3 mm - 5 pezzi

ROTONDO Ø 120 mm

- 0000610R - Spessore 0,5 mm - 10 pezzi
- 0000611R - Spessore 0,8 mm - 10 pezzi
- 0000612R - Spessore 1 mm - 10 pezzi
- 0000613R - Spessore 1,5 mm - 10 pezzi
- 0000614R - Spessore 2 mm - 10 pezzi
- 0000615R - Spessore 3 mm - 5 pezzi

ROTONDO Ø 125 mm

- 0000610T - Spessore 0,5 mm - 10 pezzi
- 0000611T - Spessore 0,8 mm - 10 pezzi
- 0000612T - Spessore 1 mm - 10 pezzi
- 0000613T - Spessore 1,5 mm - 10 pezzi
- 0000614T - Spessore 2 mm - 10 pezzi
- 0000615T - Spessore 3 mm - 5 pezzi

Temperature e tempi

Di seguito sono elencate le temperature e i tempi di riscaldamento per ottenere una termoformatura ottimale.

- Spessore 0,5 mm - **157 C°** oppure **80 secondi**
- Spessore 0,8 mm - **162 C°** oppure **89 secondi**
- Spessore 1 mm - **165 C°** oppure **110 secondi**
- Spessore 1,5 mm - **152 C°** oppure **140 secondi**
- Spessore 2 mm - **155 C°** oppure **142 secondi**
- Spessore 3 mm - **147 C°** oppure **145 secondi**

NOTA: Le temperature e i tempi di riscaldamento elencati sono indicativi e sono stati calcolati utilizzando le termoformatrici 1 FLEX FORM. Si consiglia di adeguare le temperature e i tempi alle proprie esigenze.

Simbologia



Consultare istruzioni d'uso



Dispositivo medico



Tenere lontano dalla luce solare



Riparare dalla pioggia e dall'umidità

Avvertenze

In caso di incidente grave contattare: 1FLEX TECHNOLOGY S.R.L. - Telefono: +39 0775202311 - E-mail: info@1flex.it

 BART MEDICAL S.R.L.

Distribuito da
1 FLEX TECHNOLOGY S.R.L.
Via della Dogana, 30
03100 Frosinone (FR)
+39 0775 202311
info@1flex.it
www.1flex.it

Supporto

Per ulteriori informazioni e supporto tecnico contattaci via e-mail all'indirizzo info@1flex.it

Instructions for Use

IFLEX Form**THERMODUR**

Technical information

Clear and hard disc, easy to shape and finish, made with Polyethylenterephthalat-Glycol Copolyester (PET-G). For the use of this material, we recommend that you use one of the models of 1 FLEX FORM thermoformers.

PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE

Applications

- Hard byte for bleaching.
- Hard byte for temporary matrices.
- Hard byte for temporary crowns and bridges.
- Hard byte for surgical spoons.
- Hard byte for retainers.

Thermoforming

- Build a good plaster model using hard plaster or good quality 3D resin.
- The plaster model should not be very high and therefore should be thinned as much as possible. The base of the model must have a smooth surface. Delete the parts of the model (vestibule, buccal floor) that can prevent proper thermoforming. Carefully remove the undercut areas and round off the sharp edges of the plaster.
- The resin model, printed with a 3D printer, it is recommended to make it as low as possible and in the shape of a U-shaped "horseshoe".
- During thermoforming there is always a thinning of the material compared to the original thickness. In general, for every cm of height of the model there is a loss of thickness of about 20%. For this reason it is necessary to lower the height of the model as much as possible or insert the model into the well of the thermoformer and cover it with stainless steel granulate, leaving only the area to be formatted uncovered.
- Heat the disc respecting the temperatures and times listed in the section "Temperatures and times"
- Lower the clamp plate of the 1 FLEX FORM thermoformer until the heated disc completely surrounds the plaster or 3D resin model.

- Activate the vacuum and in a few seconds you will get your byte.
- Cool the byte just realized before removing it from the model.
- To facilitate removal, cut the plastic material as close as possible to the edge of the model using scissors and cutters.
- While the patient is using the byte, it is recommended to sanitize it daily.

NOTE: The disc is equipped with a double thermoformable protective film which allows, if necessary, to maintain the original brilliance and luster of the byte after thermoforming.

Thickness and format

This disc is available in the following thicknesses and formats:

SQUARE

125 X 125 mm

- 0000610 - Thickness 0,5 mm - 10 pcs
- 0000611 - Thickness 0,8 mm - 10 pcs
- 0000612 - Thickness 1 mm - 10 pcs
- 0000613 - Thickness 1,5 mm - 10 pcs
- 0000614 - Thickness 2 mm - 5 pcs
- 0000615 - Thickness 3 mm - 5 pcs

ROUND

Ø 120 mm

- 0000610R - Thickness 0,5 mm - 10 pcs
- 0000611R - Thickness 0,8 mm - 10 pcs
- 0000612R - Thickness 1 mm - 10 pcs
- 0000613R - Thickness 1,5 mm - 10 pcs
- 0000614R - Thickness 2 mm - 5 pcs
- 0000615R - Thickness 3 mm - 5 pcs

ROUND

Ø 125 mm

- 0000610T - Thickness 0,5 mm - 10 pcs
- 0000611T - Thickness 0,8 mm - 10 pcs
- 0000612T - Thickness 1 mm - 10 pcs
- 0000613T - Thickness 1,5 mm - 10 pcs
- 0000614T - Thickness 2 mm - 5 pcs
- 0000615T - Thickness 3 mm - 5 pcs

Temperatures and times

Listed below are the temperature and the heating time to obtain an optimal thermoforming.

- Thickness 0,5 mm - **157 C°** or **80 seconds**
- Thickness 0,8 mm - **162 C°** or **89 seconds**
- Thickness 1 mm - **165 C°** or **110 seconds**
- Thickness 1,5 mm - **152 C°** or **140 seconds**
- Thickness 2 mm - **155 C°** or **142 seconds**
- Thickness 3 mm - **147 C°** or **145 seconds**

NOTE: Temperatures and heating times listed are approximate and have been calculated using the 1 FLEX FORM thermoforming. It is advisable to adjust the temperatures and times to your needs.

Symbology



Consult instruction for use



Medical device



Keep away from sunlight



Protect from rain and humidity

Warnings

In the event of a serious accident, contact: 1 FLEX TECHNOLOGY S.R.L. - Phone: +39 0775 202311 - E-mail: info@1flex.it



BART MEDICAL S.R.L.

Distributed by

1 FLEX TECHNOLOGY S.R.L.

Via della Dogana, 30

03100 Frosinone (FR)

+39 0775 202311

info@1flex.it

www.1flex.it

Support

For further information and technical support please contact us by e-mail at info@1flex.it